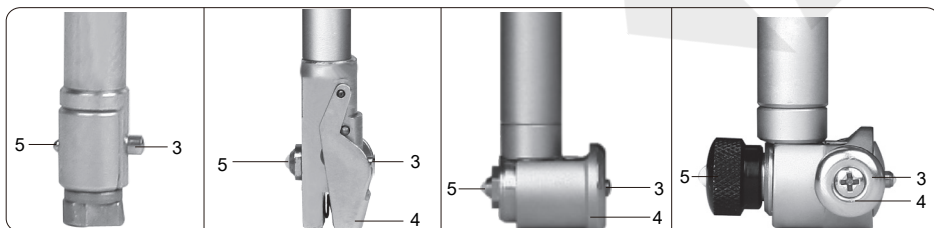


Code	Reichweite
2284-10	6-10mm
2284-18	10-18.5mm
2283-35	18-35mm
2283-60	35-60mm
2283-100	50-100mm
2283-160	50-160mm
2283-161	100-160mm
2283-250	160-250mm
2283-450	250-450mm



- 1-Feststellschraube
- 2-Griff
- 3-Kontaktpunkt
- 4-Schutzbrücke
- 5-Amboss
- 6-Hauptstange
- 7-Unterlegscheibe
- 8-Verlängerungsstange

Ansprechpartner



1. Anwendungsweise:

Wählen Sie je nach Größe der zu messenden Teile und den Genauigkeitsanforderungen den geeigneten Messuhren und Messkopf aus.

Nullstellen Sie das Gerät vor dem Gebrauch mit Hilfe der Kalibrierringlehre ab. Suchen Sie dazu zunächst den Wendepunkt an der axialen Fläche der Ringlehre und anschließend an der radialen Fläche, um den „Anzeigewert“ der Messuhr zu ermitteln. Messen Sie mit der Innendurchmesser-messlehre so senkrecht wie möglich zum Werkstück.

Achtung: Der Kontaktpunkt sollte vor unsachgemäßem Druck geschützt werden. Bitte beachten Sie die Abbildungen 1 und 2 zum Einführen und Herausnehmen der Bohrungsmesslehre. Neigen Sie die Bohrungslehre, um sie in das Werkstück oder den Einstellring einzuführen (Abb. 1); lassen Sie zunächst die Schutzbrücke an der Innenwand anliegen und richten Sie die Bohrungslehre dann langsam auf (lassen Sie zunächst den Amboss an der Innenwand anliegen, dann den Kontaktpunkt). Neigen Sie die Bohrungslehre, um sie aus dem Werkstück oder dem Einstellring zu entfernen (Abb. 2); üben Sie keinen Druck auf den Kontaktpunkt aus.



Abb. 1

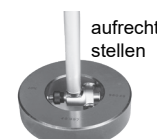


Abb. 2



2. Optionales Zubehör: Messuhr, Einstellring (6312), Bohrungsmessgerät

3. Die Betriebstemperatur liegt zwischen 0 und 40 °C, die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80 % nicht überschreiten.